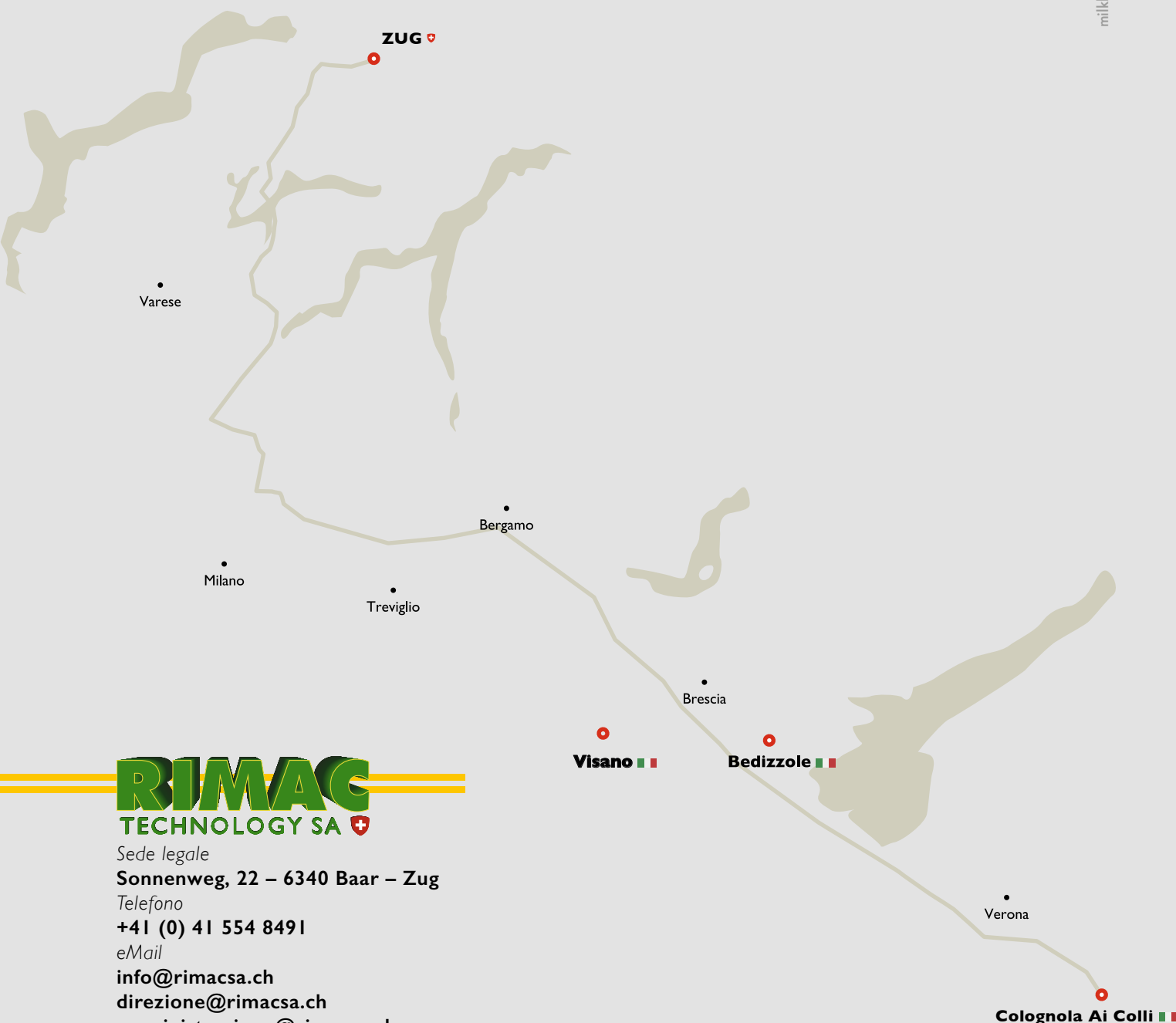




RIMAC
TECHNOLOGY SA 

Sede legale

Sonnenweg, 22 – 6340 Baar – Zug

Telefono

+41 (0) 41 554 8491

eMail

info@rimacsa.ch

direzione@rimacsa.ch

amministrazione@rimacsa.ch

RIMAC
INDUSTRIES S.R.L. 

Via Gavardina, 38 - 25081 Bedizzole (BS)

Telefono

+39 327 9422509 - 030 5250628

eMail

info@rimacindustries.com

www.rimacsa.ch

MOBY I 175

MOBY I 175 HYBRID

TRANSFORMER



M O B Y I 1 7 5

La gamma di impianti di frantumazione a mascelle Rimac è stata progettata per operare nei settori di demolizione, riciclaggio, estrazione e minerario.

Il frantoio a mascella a doppia alimentazione RIMAC I175 H offre agli operatori la flessibilità di alimentare l'impianto o tramite l'allacciamento elettrico di rete o utilizzando il generatore integrato e dispone di un'energia in eccesso sufficiente a far funzionare un secondo impianto (ad esempio un unità di vagliatura).

Entrambe le opzioni di alimentazione garantiscono agli operatori una potenza notevole nonché risparmi di costo per manutenzione e riparazione rispetto ad impianti alimentati idraulicamente o a diesel.

La serie TRANSFORMER permette di adattare il macchinario a tutte le esigenze di frantumazione dell'utilizzatore. Tra i vantaggi abbiamo la POLIFUNZIONALITA' dell'unità di frantumazione che permette, con sistema di innesto rapido, la sostituzione del frantoio a mascelle con altri sistemi RIMAC; L'INTERCAMBIABILITA' che permette la rapida sostituzione della maggior parte dei suoi componenti in caso di guasto (motore, carro cingolato, impianto elettrico ecc.). Gli altri vantaggi includono rapidi tempi di allestimento, facile manutenzione, elevata capacità di riduzione e produzione, sistema di controllo elettronico avanzato.

CARATTERISTICHE

- I sistemi di alimentazione con trasmissione elettrica dell'impianto garantiscono significativi vantaggi ed efficienze di costo.
- Prestazioni superiori in applicazioni in ambienti polverosi e ad altitudini elevate.
- L'alimentatore vibrante grizzly a velocità variabile assicura un'alimentazione a bocca piena costante della camera di frantumazione per una produttività ottimale.
- La potente trasmissione elettrica garantisce un preciso controllo della camera e la funzione di marcia indietro per eliminare gli intasamenti e agevolare le applicazioni di riciclaggio e demolizione.
- Carro cingolato che, permette una rapida movimentazione del macchinario.
- Nastro trasportatore principale e laterale ripiegabile idraulicamente per facilitare il trasporto.

MISURE IMPIANTO

Lunghezza di trasporto	mm 16660
Larghezza di trasporto	mm 3000
Altezza di trasporto	mm 3800
Peso	54 ton
Produzione fino a oraria	550 t/h

ACCESSORI OPZIONALI

- Tele manutenzione, tele diagnosi, monitoraggio ed archiviazione dei dati.
- Nastro trasportatore laterale.
- Separatore magnetico a nastro.
- Radiocomando multifunzione.
- Impianto di nebulizzazione ad acqua.

